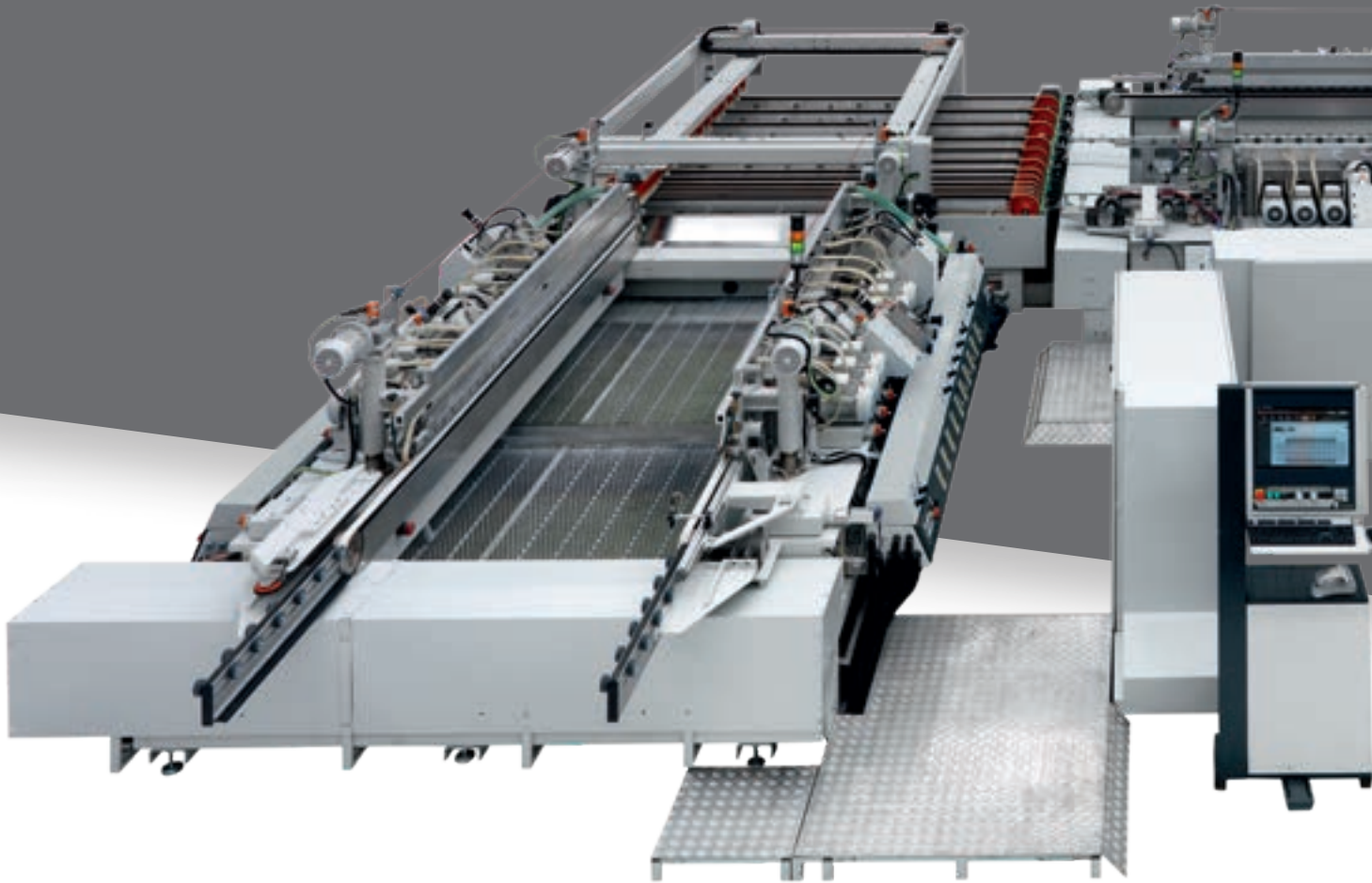


BUSSE TTI F SERIES

CNC-GESTEUERTE DOPPELSEITIGE
SCHLEIFMASCHINEN UND SYSTEME FÜR
GESINTERTE UND NATÜRLICHE WERKSTOFFE

TECHNOLOGISCHE ERFAHRUNG



Busetti Serie F ist das Angebot an zweiseitigen Schleifmaschinen, die natürliche, gesinterte und synthetische Werkstoffe mit Stärken von 3 bis 40 mm perfekt bearbeiten können. Die Maschine führt den groben oder glänzenden Feinschliff des Rands von rechteckigen Platten bei gleichzeitiger Bearbeitung von zwei Seiten der Platte durch. Die Busetti Serie gewährleistet zuverlässige und kundenspezifische Lösungen, die Ergebnisse von sehr hoher Qualität und Genauigkeit sowie totaler Flexibilität bei minimalem Eingreifen des Bedieners liefern.



BUSETTI F SERIES

- ✓ MAXIMALE QUALITÄT UND PRÄZISION DES ERGEBNISSES
- ✓ HOHE FLEXIBILITÄT BEI DER JUST IN TIME PRODUKTION SOWIE MAXIMALE PRODUKTIVITÄT DER ANLAGEN
- ✓ DAUERHAFT ZUVERLÄSSIGKEIT
- ✓ IN IHRER KATEGORIE EINZIGARTIGE MECHANISCHE UND ELEKTRONISCHE TECHNOLOGIE
- ✓ BREITE KONFIGURIERBARKEIT UND KUNDENSPEZIFISCHE ANPASSUNG DER ZUSAMMENSTELLUNG.
- ✓ PERFEKTE FORMATIERUNG DER PLATTE DANK DER BEARBEITUNGSMÖGLICHKEIT ALLER 4 SEITEN.

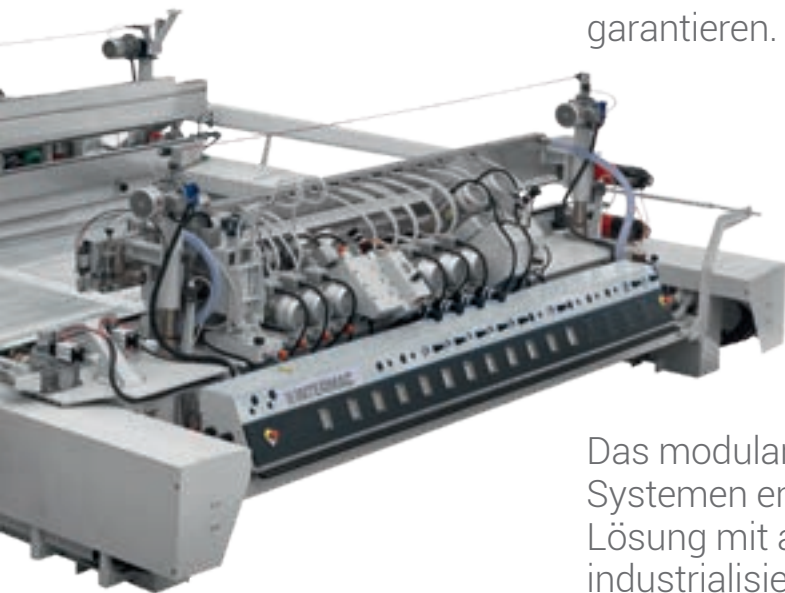
BUSETTI SERIE F: HOHE FLEXIBILITÄT UND PRODUKTIVITÄT

Die Produktreihe Busetti Serie F ist die ideale Lösung für Einrichtungen (Innenverkleidungen), Küchenarbeitsplatten, Bauwesen (belüftete Fassaden, Treppen, Schwellen, Fensterbretter.). Durch die Verarbeitung beider Plattenseiten gleichzeitig in einem einzigen Durchgang können im Vergleich zur konventionellen einseitigen Schleifmaschine hohe Leistungen und maximale Produktivität gewährleistet werden.



Dank 30 Jahre langer Tätigkeit im Zuschnitt, der Verarbeitung und der Veredelung von Marmor, Granit, Quarzen und Steinmaterial im Allgemeinen hat es Biesse verstanden, diese Erfahrung und das entsprechende Know-how unter Nutzung der im Glassektor entwickelten Technologie der letzten Generation auch in die Welt des Feinsteinzeugs und der neusten gesinterten Werkstoffe zu übertragen.

Die seit kurzem laufende Produktion von Feinsteinzeugplatten, auch großer Abmessungen, hat es Biesse gestattet, dedizierte und hochleistungsfähige Lösungen für die Feinbearbeitung der Kante und/oder von Verkleidungsplatten mit zweiseitigen Schleiflinien höchster Produktivität anzubieten und dabei eine sichere Rendite zu garantieren.



Das modulare Konzept dieser Palette von beidseitigen Systemen ermöglicht es, eine maßgeschneiderte Lösung mit allen Vorteilen eines stark industrialisierten Produktes anzubieten.



Flache Kante mit Saum.

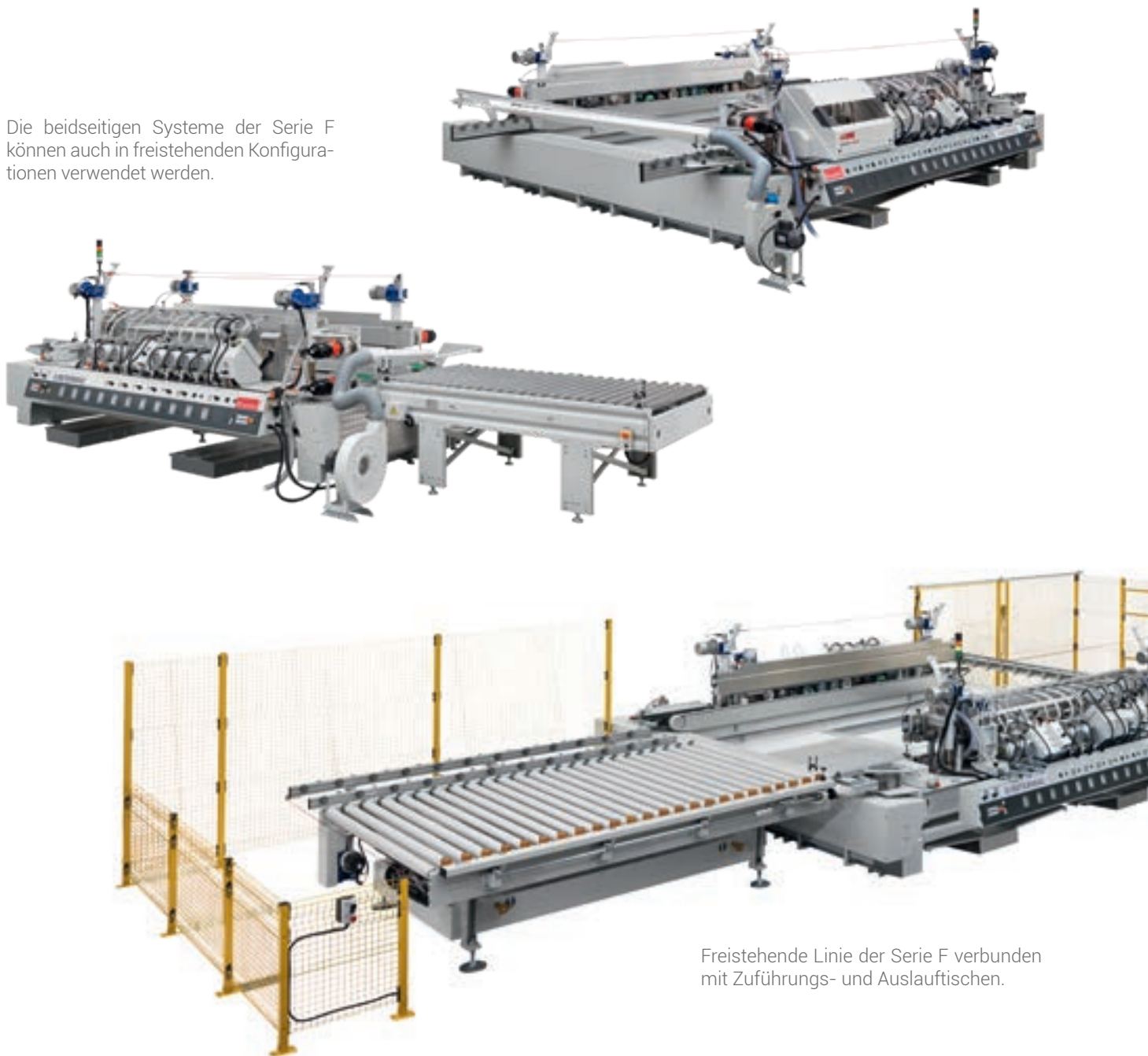


Flache Kante mit verstärkter Abschrägung von 45°.

MAXIMALE LEISTUNGEN FÜR KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Innovative Lösungen, auch im Hinblick auf die Automatisierung, machen die Produktionslinie selbst bei Chargen mit kleinen Abmessungen (Batch-one) und verschiedenen Dicken flexibel und leistungsfähig.

Die beidseitigen Systeme der Serie F können auch in freistehenden Konfigurationen verwendet werden.

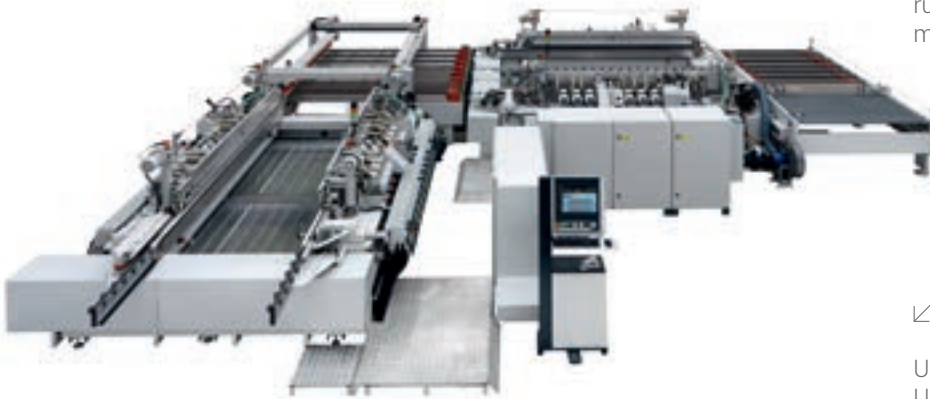


Freistehende Linie der Serie F verbunden mit Zuführungs- und Auslauffischen.

Durch die Möglichkeit die Linie mit Zuführungs- und Entladeösungen zu personalisieren, sorgt die Busetti F für eine hohe Automatisierung bei der Bearbeitung des Werkstücks mit minimalem Einsatz des Bediener.



U-förmige Linie verbunden mit Zuführungs- und Auslaufsystemen sowohl manueller als auch automatischer Art.

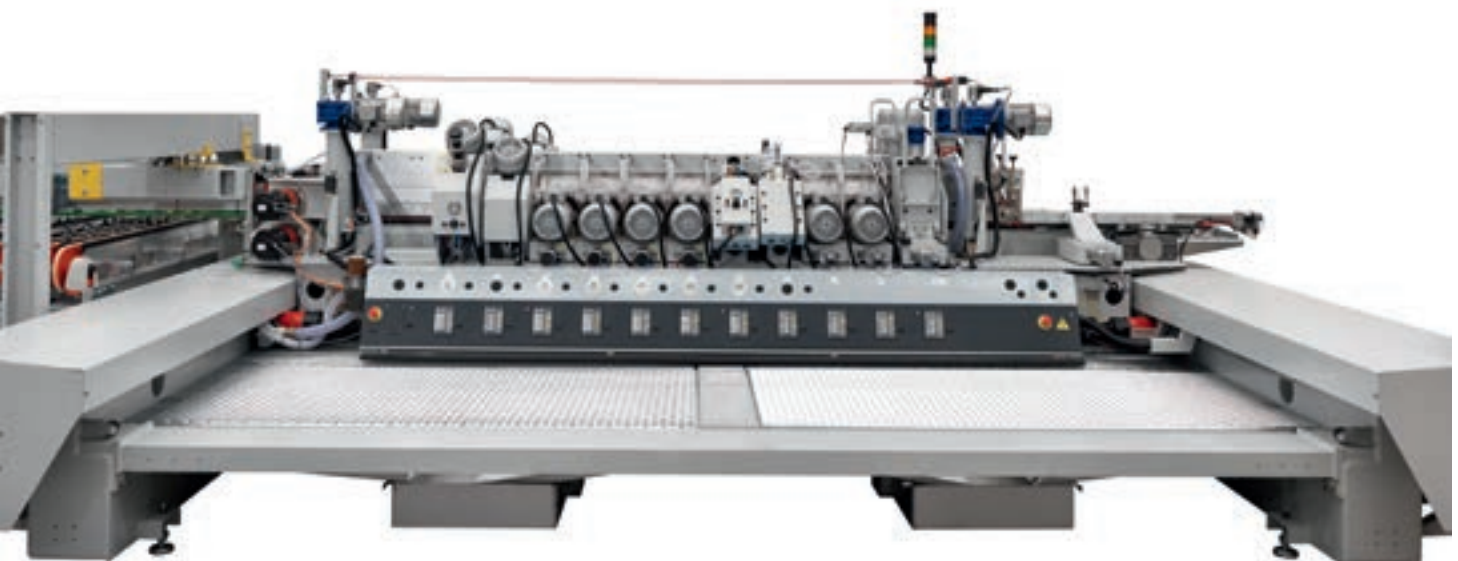


Umgekehrte Linie der Serie F, ideal für Unternehmen mit beengten Raumverhältnissen.



MAXIMALE QUALITÄT UND PRÄZISION DES ERGEBNISSES

Die maximale Präzision bei der Bearbeitung wird durch den Einsatz hoch technologischer Materialien und technischer Lösungen garantiert, die dauerhafte Zuverlässigkeit und Robustheit garantieren.



Unterbau mit äußeren Führungen, um die Führungen weit entfernt vom Wasser zu halten sowie der Bewegung des beweglichen Querträgers Stabilität zu verleihen, was ein grundlegendes Element ist, um die höchste Genauigkeit bei den Abmessungen der Kanten bei kleinen und großen Platten zu garantieren.



Die Zuführgruppen zur Ausrichtung der Scheibe erleichtern dem Bediener durch eine angemessene Länge des Zuführbereichs die richtige Positionierung des Werkstücks in der Maschine.



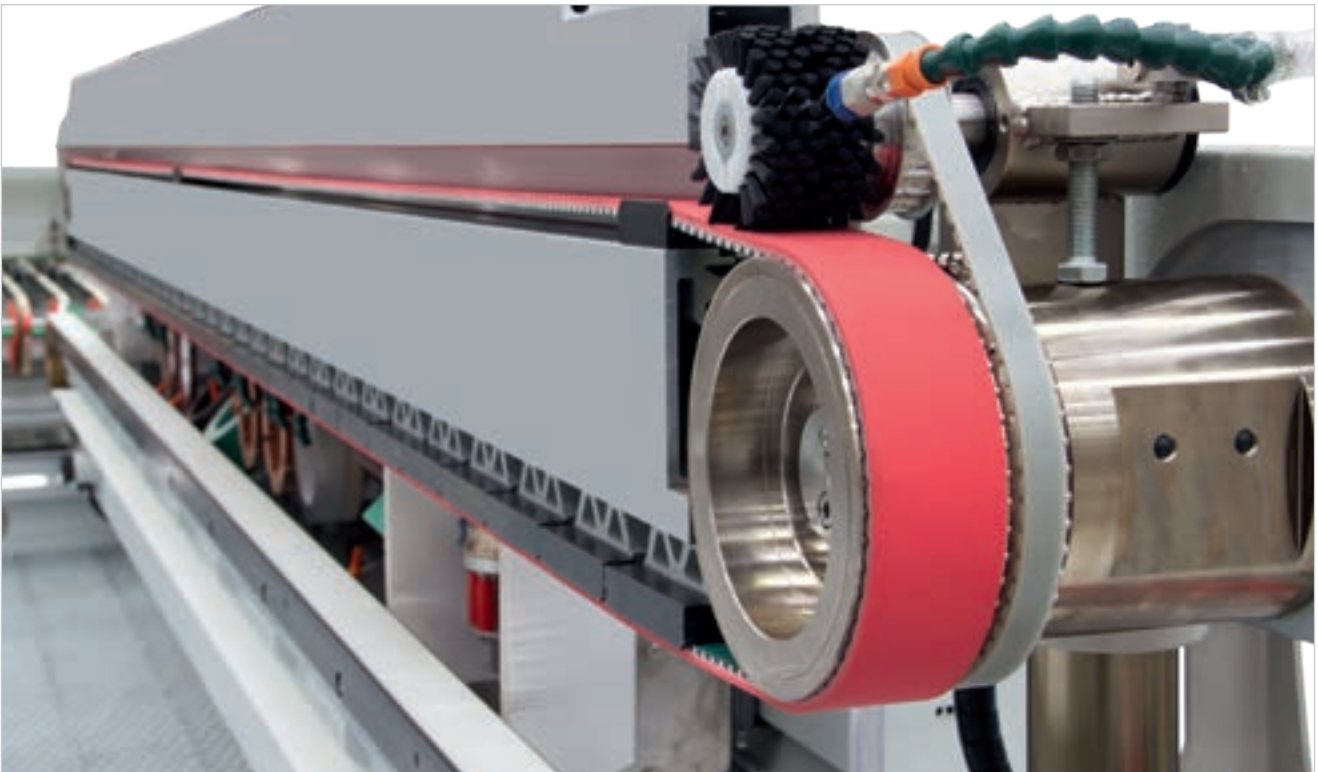
Die robuste Konstruktion der Querträger sorgt dafür, das Wasser von den Antriebsschlitten der Spindeln fern zu halten und gewährleistet maximale Zuverlässigkeit und jegliches Fehlen von Erschütterungen beim Schleifen.

Schnelle Reaktion und hohe Geschwindigkeit der Bewegungen des beweglichen Querträgers garantieren minimale Einrichtzeiten. Vollkommenes Fehlen von Erschütterungen bei den aufwendigsten Bearbeitungen durch die Festigkeit der Konstruktion des Unterbaus.



Haltesystem der Platte, das durch den auf Kunststoff-Gleitschuhen und Gummi-Niederhaltern laufenden Förderriemen eine hohe Stabilität und äußerst geringem Wartungsbedarf aufweist.

Dieses System bietet durch die große Kontaktfläche einen optimalen Halt für das Werkstück und erlaubt ein einfaches Auswechseln der abgenutzten Teile.



MINIMALE EINRICHTZEITEN



Äußerste Einfachheit und Erreichbarkeit beim Wechsel der Schleifscheiben durch die Möglichkeit, die obere Andrückvorrichtung zu heben.

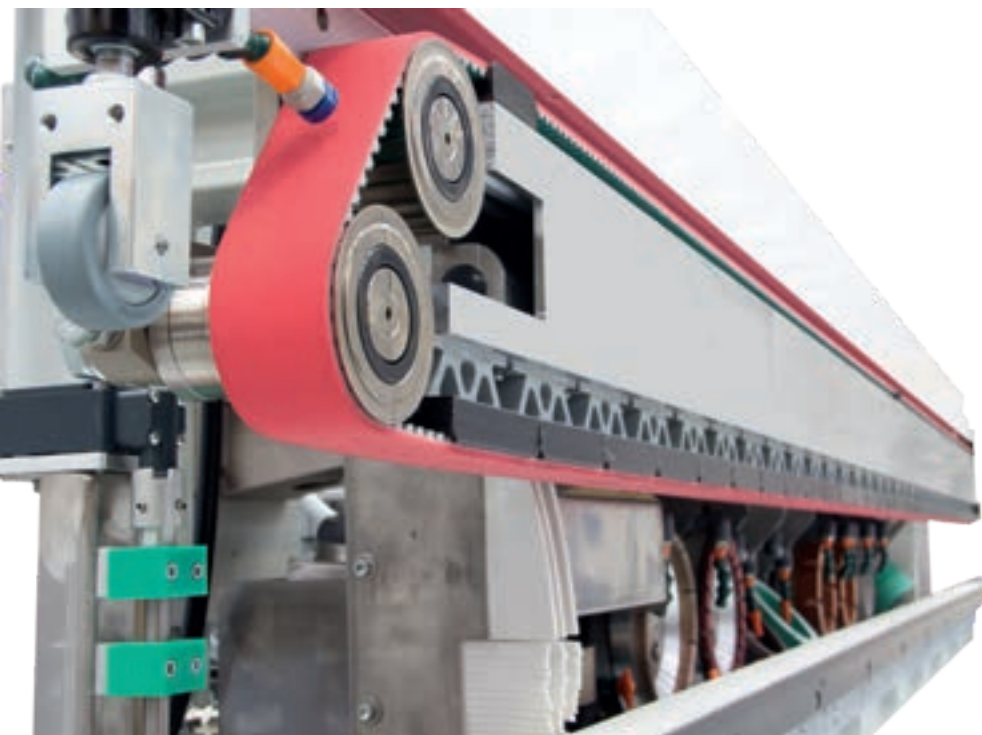


DAUERHAFTE ZUVERLÄSSIGKEIT

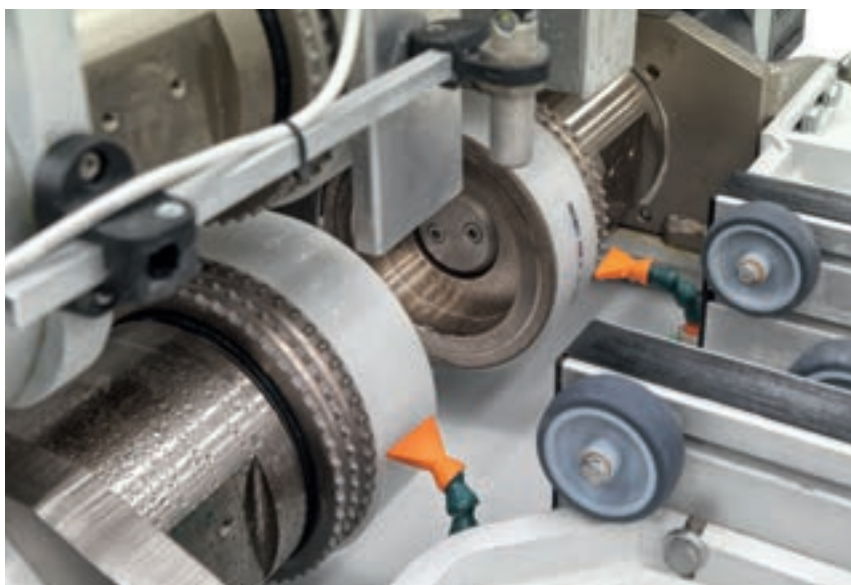
Die Maschinen von Busetti garantieren eine lange Laufzeit, ermöglichen das Arbeiten mit 3 Schichten pro Tag und bedürfen nur einer minimalen Wartung der Maschine durch den Bediener.



Die maximale Flexibilität wird durch die Wahl der Materialien und die Qualität der Bauteile garantiert.

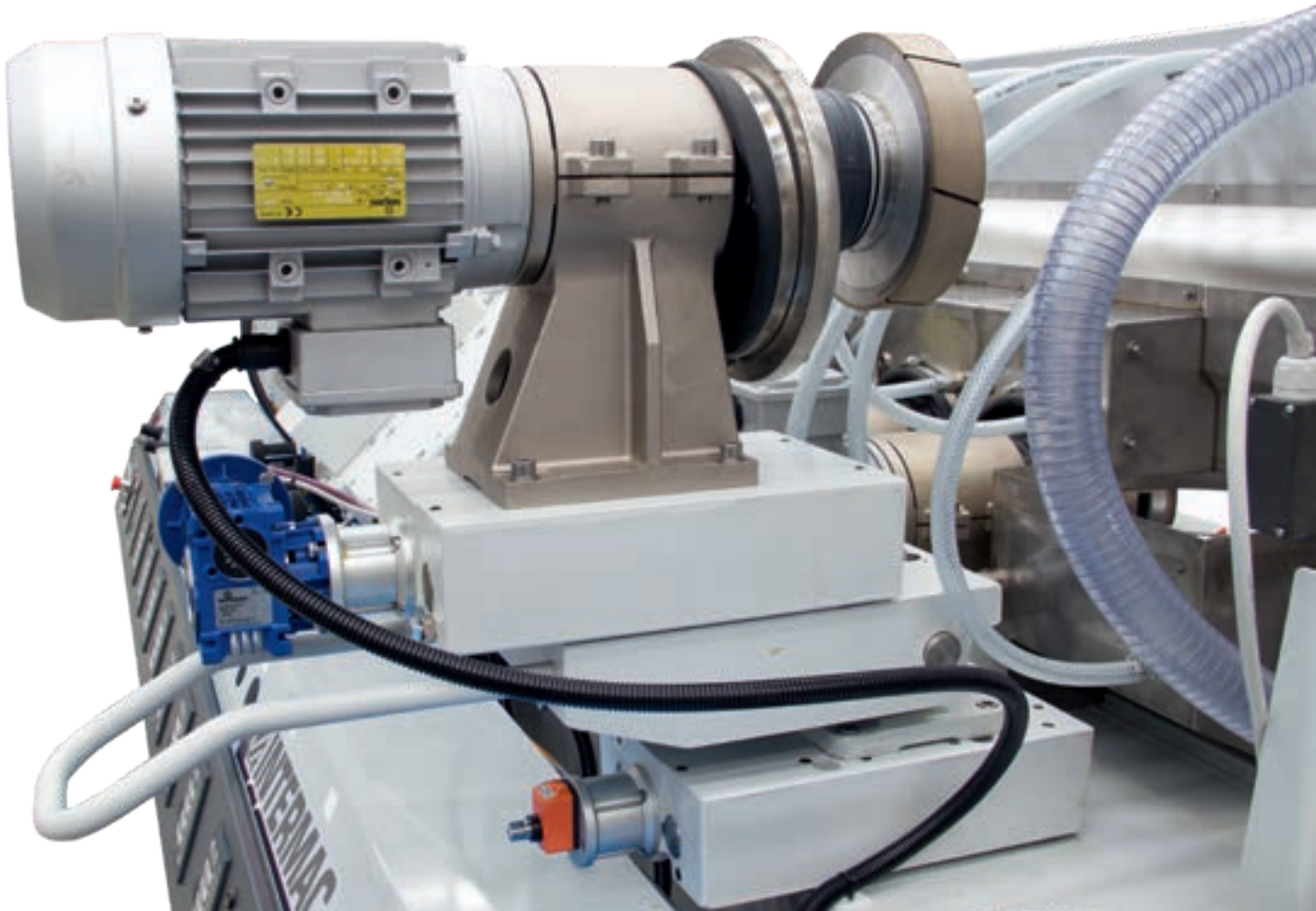


Waschanlage der Förderriemen der Glasplatte.
Die Waschanlage der Förderriemen beugt Kratzern auf der Oberfläche der Glasplatte vor.





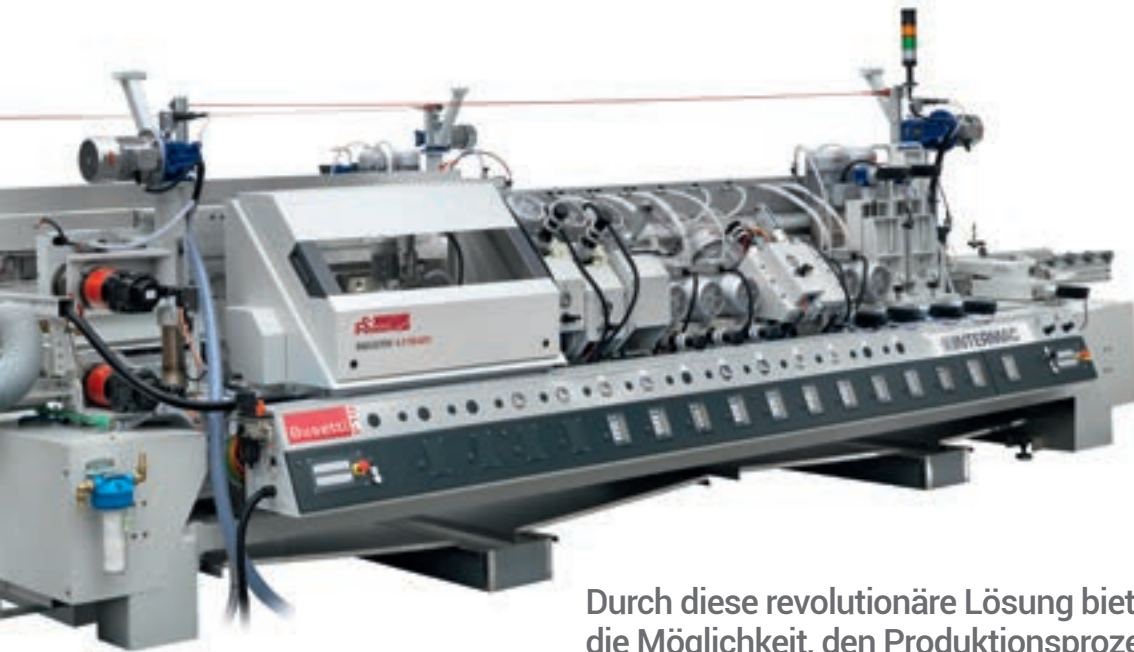
Schlitten und Spindeln mit Gleitlagern von hoher Qualität mit vergrößerten Abmessungen: eine Lösung, die eine lange Laufzeit und eine hervorragende Stabilität garantiert.



Voreinstellungsmöglichkeit der Werkzeuge, die das Justieren der Schleifscheiben einfach und schnell macht.

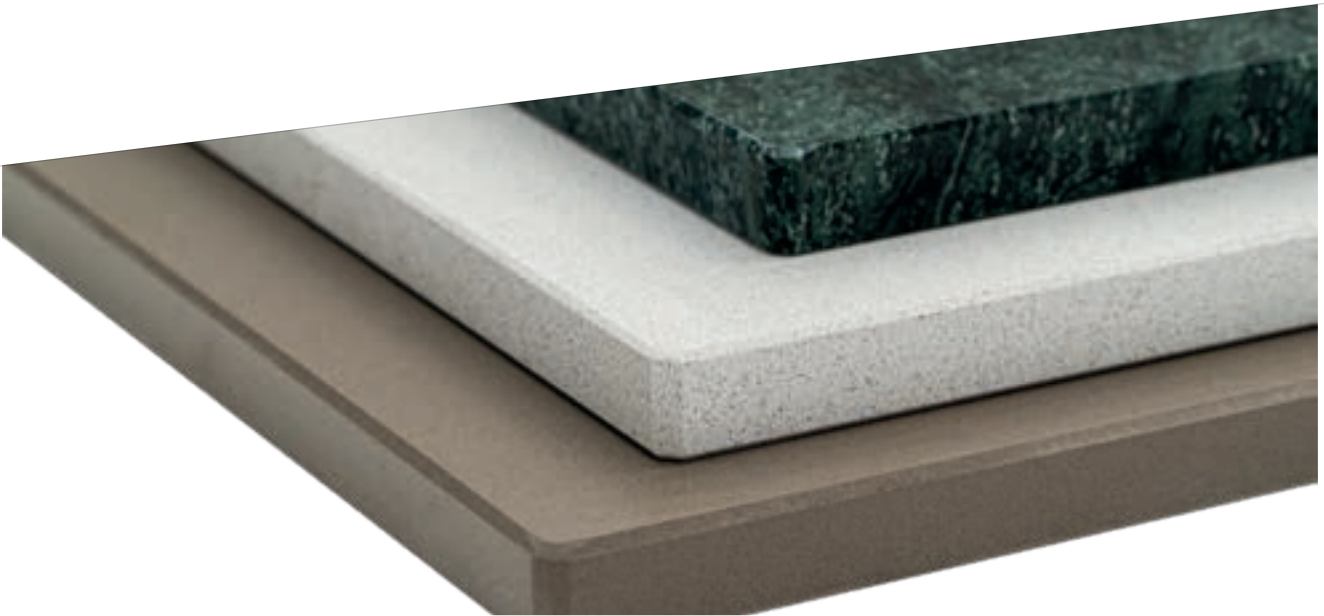
OPTIMIERTES RADIUSFRÄSEN UND ABSCHRÄGEN

Das Schleifen und Polieren des Radius sowie gestoßener Ecken ist eine patentierte Lösung von Biesse, die es ermöglicht, Radien oder Abschrägungen geschliffen oder poliert von 1- 5 mm und gestoßene Ecken von 1-7 mm herzustellen. Bei diesem innovativen System ist es nicht notwendig, die Platte in der Maschine zu stoppen, sondern der Radius oder die Abschrägung kann hergestellt werden, während die Platte in der Maschine bearbeitet wird, ohne dass zusätzliche Maschinen erforderlich sind.



Durch diese revolutionäre Lösung bietet die Palette Busetti die Möglichkeit, den Produktionsprozess neu zu gestalten, wodurch sich neue Möglichkeiten für die Anwendung auf die klassischen beidseitigen Linien eröffnen.





Leicht zugänglich für den Austausch der Schleifscheiben durch Kippen der Spindel.



Bewegung der interpolierten Achsen mittels Brushless-Motoren.

Das System zum Radiusfräsen und Eckenstossen ist vollkommen in die Konstruktion des Grundträgers integriert.



UMFASSENDE KONFIGURIERBARKEIT

Die umfassende Konfigurierbarkeit der Maschine, die vollkommen kundenspezifisch gestaltet werden kann, ermöglicht es, insgesamt auf jeder Seite über bis zu 17 Spindeln in der Maschine zu integrieren. Ermöglicht das Ausführen besonderer Kantenbearbeitungen, die in vielen Bereichen von der Einrichtung, über Glasplatten für Bauwerke bis zu Trennwänden Anwendung finden.



Die Abmessungen der Maschinenöffnung variieren je nach den spezifischen Erfordernissen des Kunden von 1000 bis 8000 mm.



Automatisch positionierbare Zwischenstangen. Möglichkeit der automatisierten Positionierung der Stange oder der Zwischenstangen;empfohlene Lösung für die Produktion kleiner Chargen.



Die Proportionalventile zur automatischen Steuerung des Drucks der Polierwerkzeuge entsprechend der Plattenstärke verkürzen die Setup-Zeiten der Maschine erheblich.



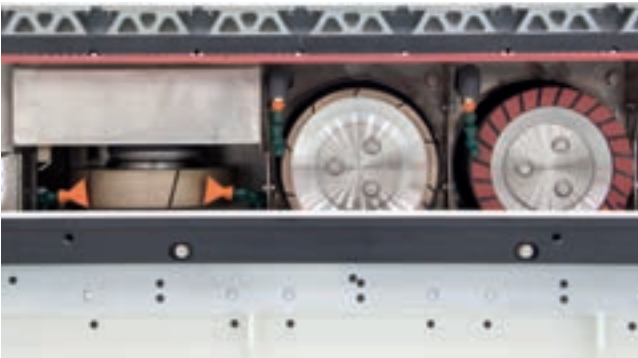
Die automatische Regelung der Vorauslinie zum Abtragen entsprechend der Stärke vermeidet ein manuelles Eingreifen des Bedieners.



Die Kanalisierung des Abwassers erfolgt auf einfache und effiziente Weise.

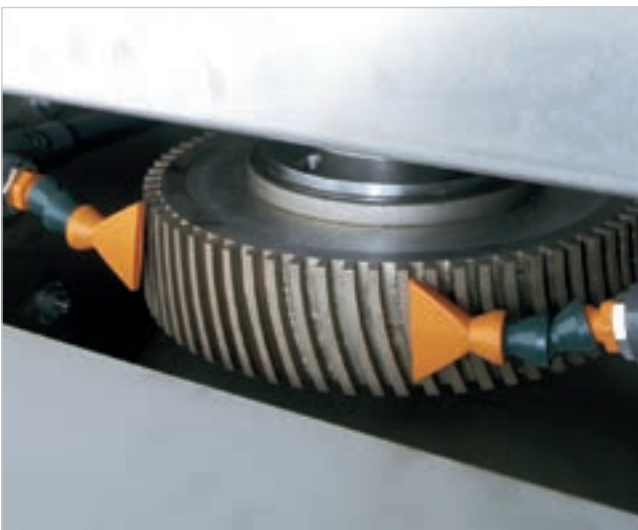
KUNDENSPEZIFISCHE KONFIGURATION ENTSPRECHEND DER PRODUKTIONSERFORDERNISSE

Innovative Systeme, wie die automatische Einstellung der Diamantscheiben, des Polierdruckes sowie der Referenzlinie und anderes Zubehör ermöglichen die Verringerung der Zeiten zum Einrichten der Linien und vereinfachen deren Verwendung.



Voreinsteller Diamantschleifscheiben.

Möglichkeit zur Ausrüstung der Maschine mit der automatischen Motorisierung aller Diamantwerkzeuge, einschließlich des oberen und unteren Saums, um die maximale Kontrolle über die Menge des abgetragenen Materials und die Abnutzung des Werkzeugs zu garantieren.



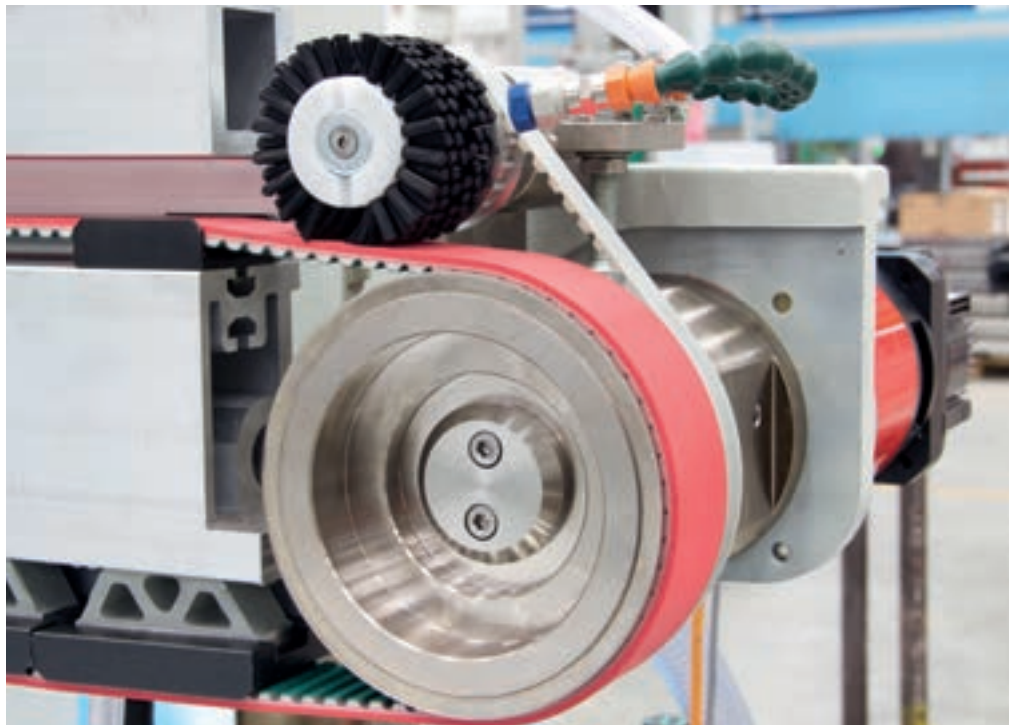
Schwingende Umfangschleifscheibe.

Die oszillierende Umfangschleifscheibe ermöglicht das optimale Ausführen aller Bearbeitungen, die ein umfangreiches Abtragen erfordern, wie bei Vorhandensein von dicken Glasplatten. Das senkrechte Schwingen wird mittels CN entsprechend der Plattenstärke geregelt und garantiert eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifscheibe.

Partialisierter Sprüher vor dem Gebläse im Auslauf der Maschine in der Linie.



Bürste zum Reinigen der Riemen, um Kratzer auf der Plattenoberfläche zu vermeiden.



Die Messvorrichtung der Plattenbreite im Auflauf vereinfacht das Messen der großformatigen Glasplatten.

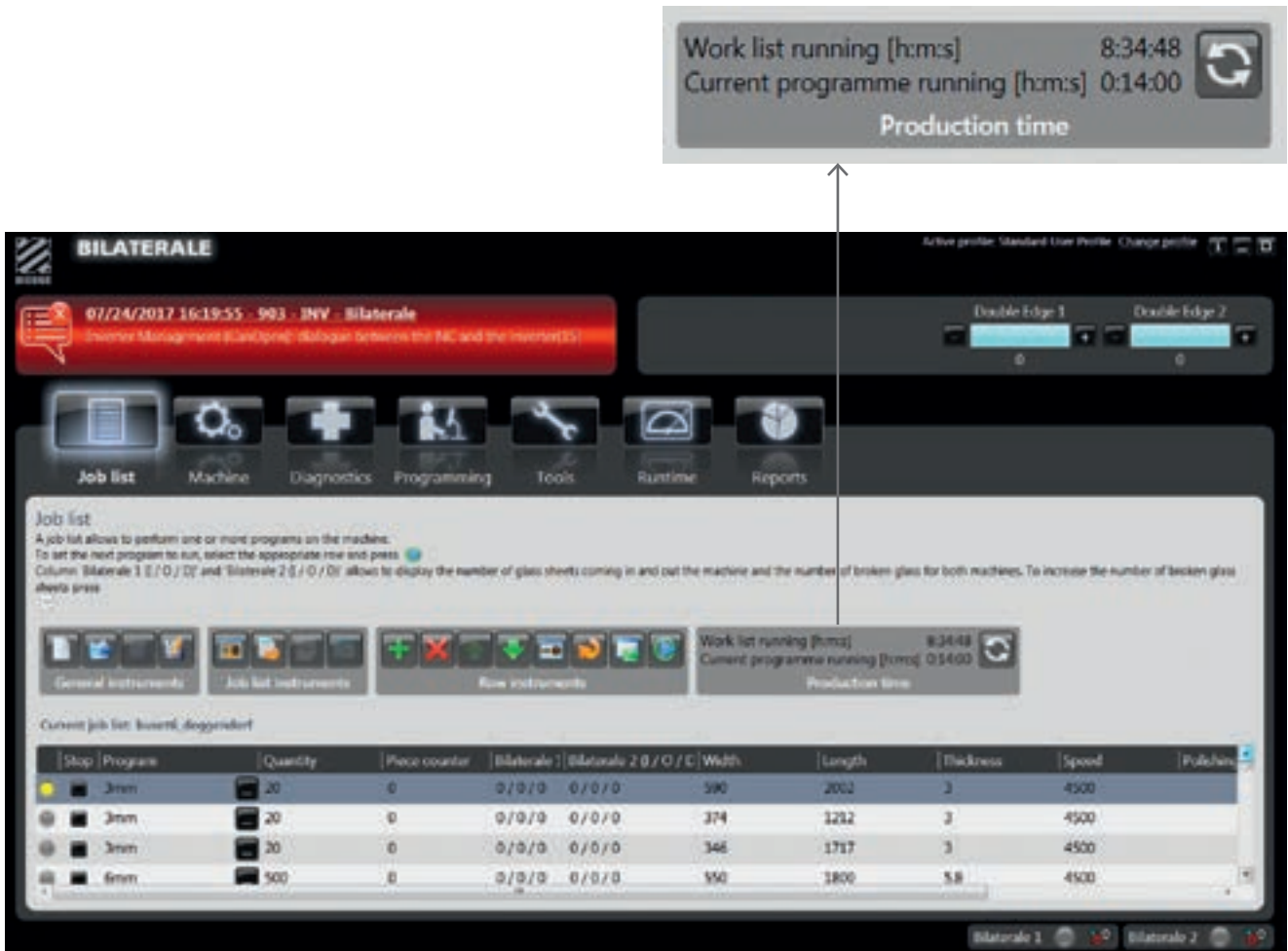


ÄUSSERST EINFACHE UND INTUITIVE INTEGRIERTE SOFTWARE

Die Lösungen von Biesse, die mit einer intelligenten Software integriert sind, lassen ein Produkt entstehen, das ein Eingreifen des Bedieners auf ein Minimum reduziert. Dadurch wird eine höhere Transparenz und Sicherheit des gesamten Prozesses abgesichert.



Die Palette Busetti wurde im Laufe der Zeit weiterentwickelt und zu einer intelligenten Lösung verwandelt, die durch die Integration mit der Software in der Lage ist, sich selbständig zu steuern.

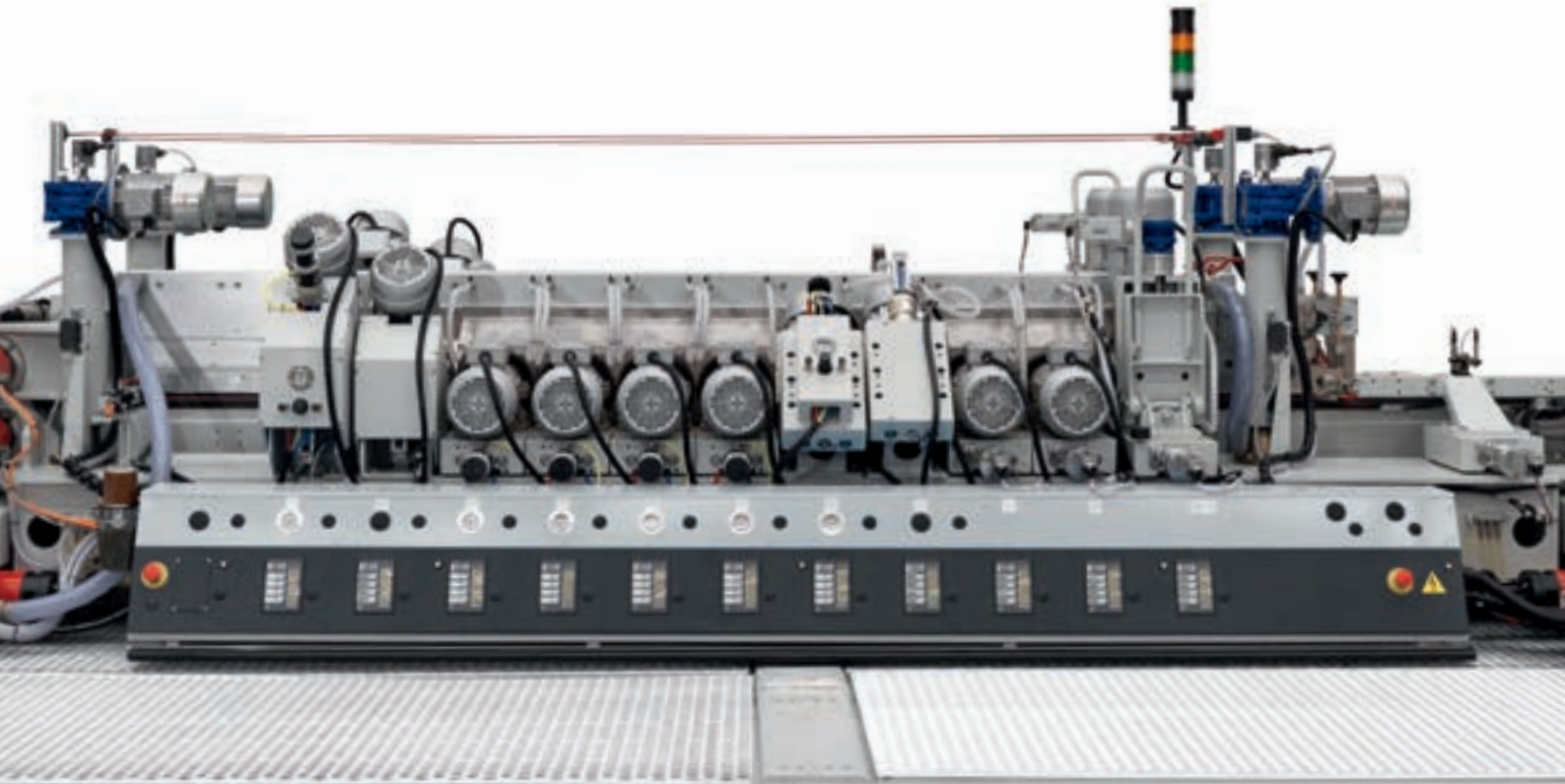


- Ermöglicht es, im Voraus die vom Kunden verlangte Produktivität zu berechnen.
- Optimiert die Zeiten für Programm- und Bearbeitungswechsel.
- Möglichkeit zur Anwendung von Strichcode-Lesesystemen, die sich mit Steuersystemen verknüpfen lassen.
- Von grundlegender Bedeutung bei Produktionen mit geringer Serienfolge, um Kosten und Zeiten einer Produktionscharge zu kalkulieren.



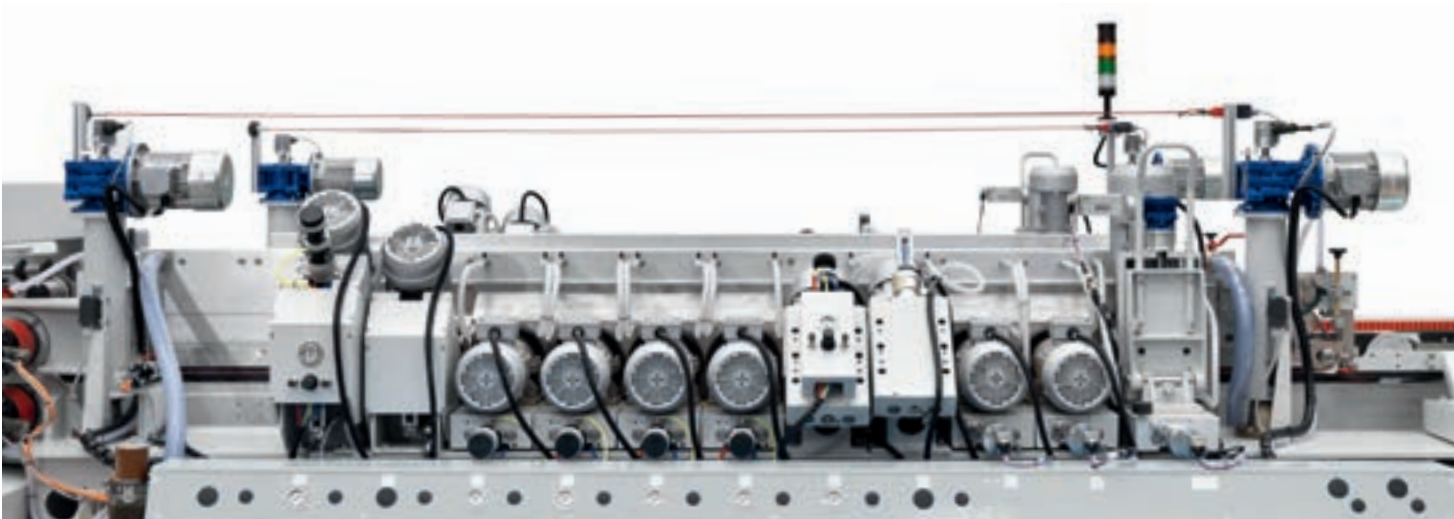
SCHUTZ UND SICHERHEIT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN

Biesse richtet seit jeher sein Augenmerk in hohem Maße auf die Themen der Sicherheit und der Gesundheit ihrer Kunden. Der Schutz des Bedienpersonals während der Bedienung der Maschine ist von ausschlaggebender Bedeutung, um eventuellen Unaufmerksamkeiten oder Fehlern vorzubeugen, die Ursache von Störungen und/oder Unfällen sein können.



Die Bewegung der Breitenverstellung ist mit einem Kollisionsschutz mittels elektronischen Bumper ausgestattet.

Die Einhaltung der Maschinenrichtlinien und der in Bezug auf Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz geltenden gesetzlichen Bestimmungen sind unabdingbare Voraussetzungen für die Gewährung jeglicher Finanzierungen.



Innere Seile zum Schutz vor Quetschungen während der Bewegung des Querträgers.

Die Elemente mit gefährlichen Bewegungen sind durch Sperrgitter geschützt, die bei der Arbeit die höchste Sicherheit für den Bediener gewährleisten.



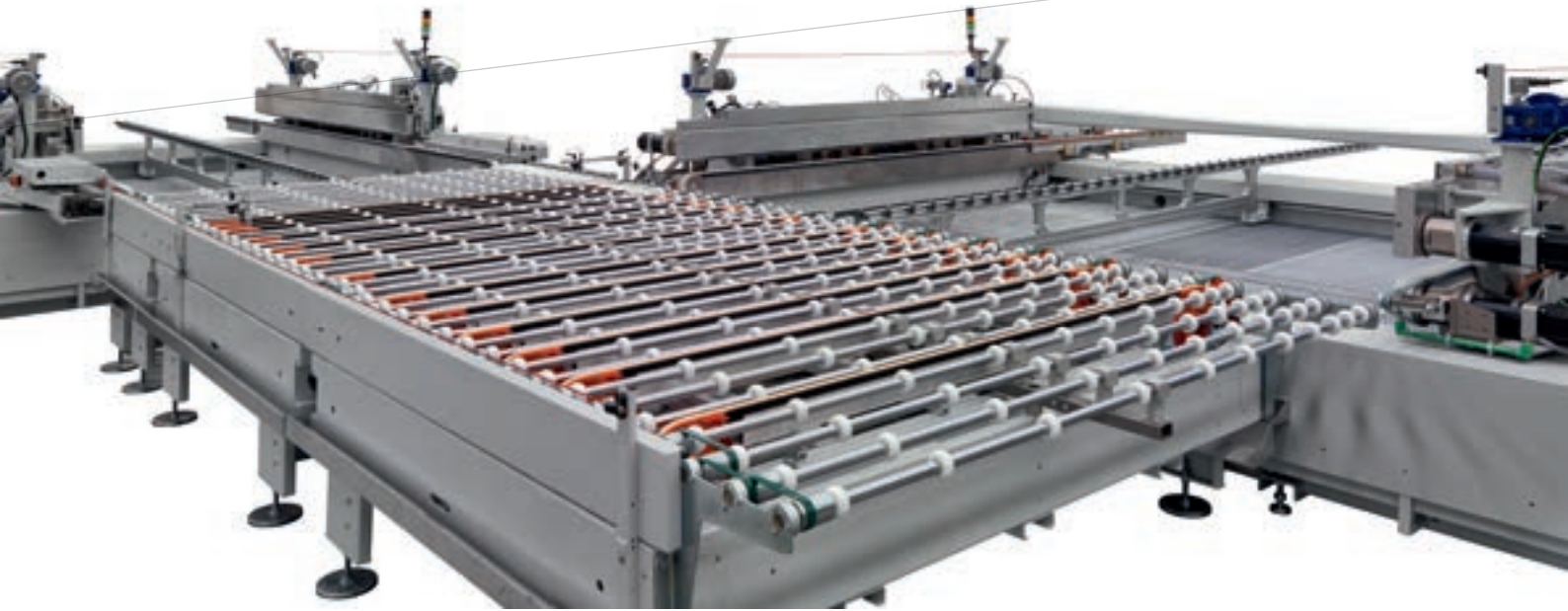
AUTOMATISIERTE LÖSUNGEN ZUM BE- UND ENTLADEN



Die Beschickung automatisiert die Vorgänge zum Einlegen der zu bearbeitenden Werkstücke in die Maschine und bildet die ideale Lösung für Unternehmen, die einen hohen Produktionsrhythmus benötigen. Erhältlich ist eine Palette von Beschickungssystemen, die je nach den geforderten Leistungen verschiedene Erfordernisse erfüllen können. Ebenfalls sind drehbare Plattformen verfügbar, um die Zeiten für den Palettenwechsel zu minimieren.

Der schwenkbare Kipptisch ermöglicht das Be- und Entladen von großformatigen Platten.

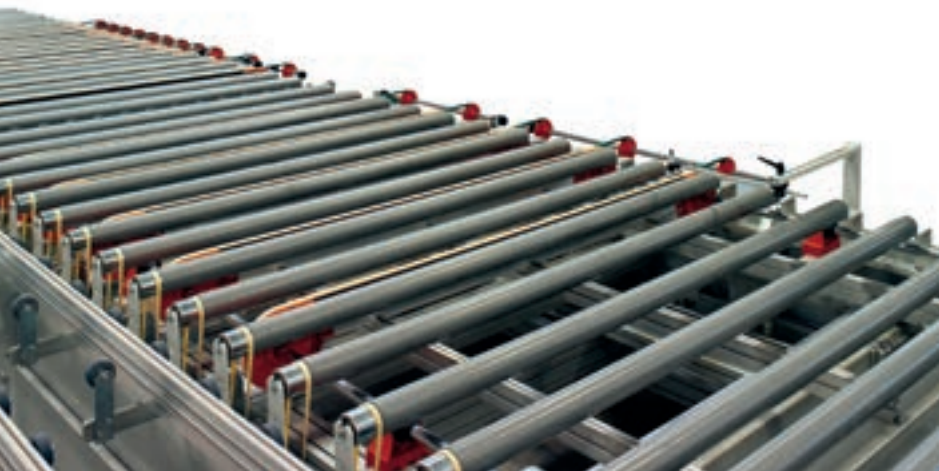




Transfer-Systeme.
Umfangreiche Erfahrung bei der Entwicklung von Lösungen für den Platten-transport.



Transfer am Auslauf.
Ermöglicht den Weitertransport der Werkstücke zur nachgelagerten Maschine.



NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

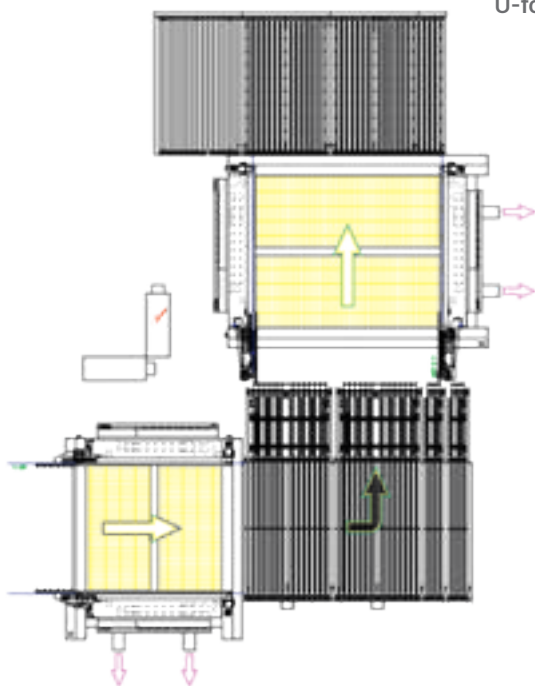
DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

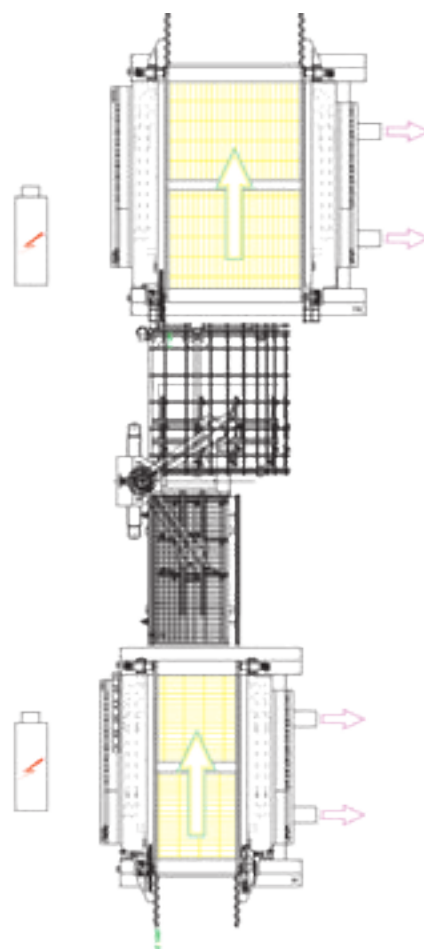
DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

INTEGRATION IN DER LINIE

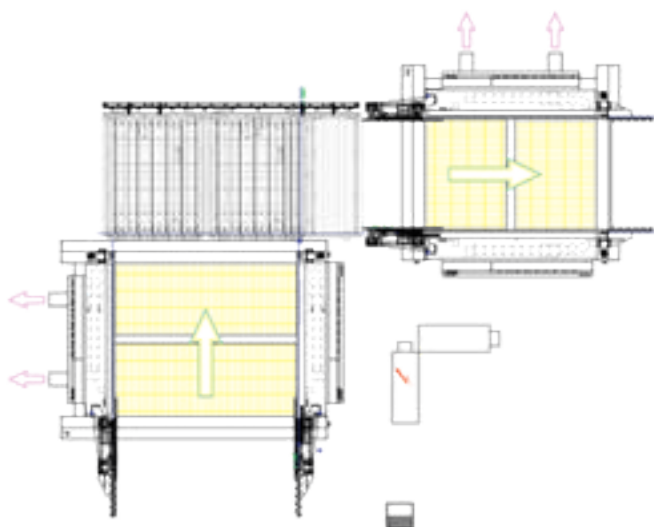
↙
U-förmige ANLAGE



↙
Gerade Anlage

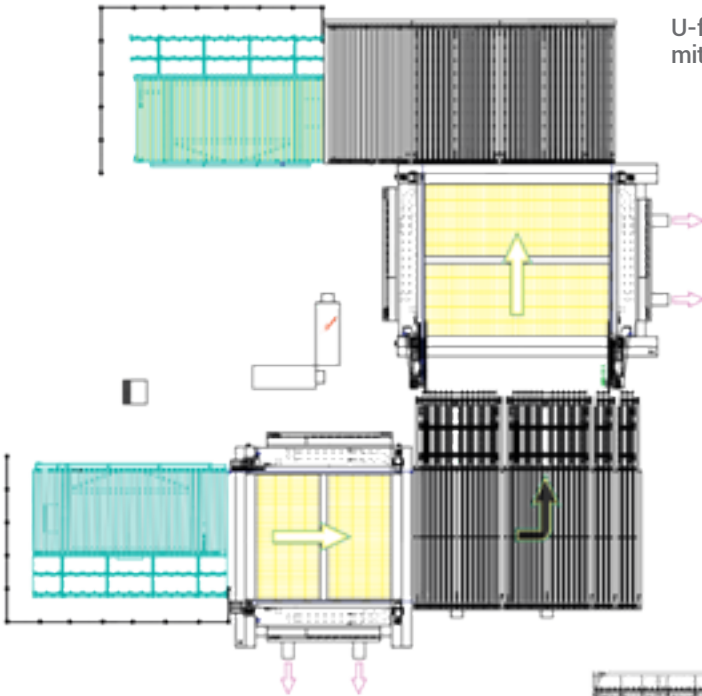


↙
Umgekehrte Anlage





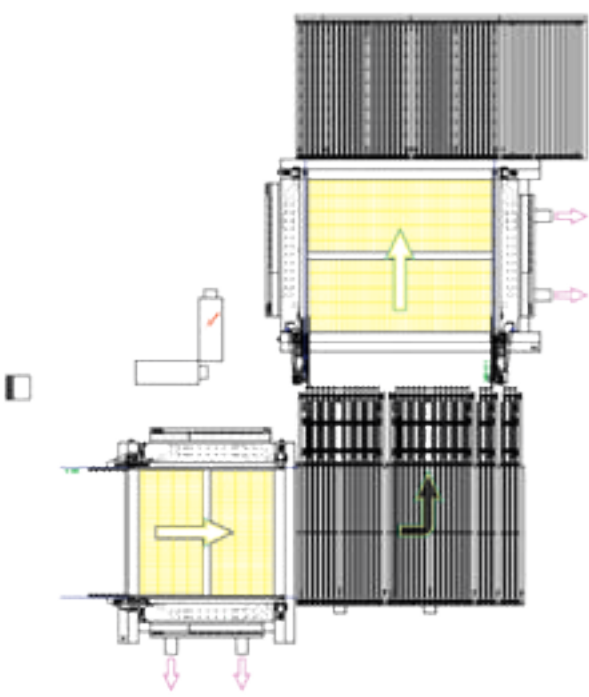
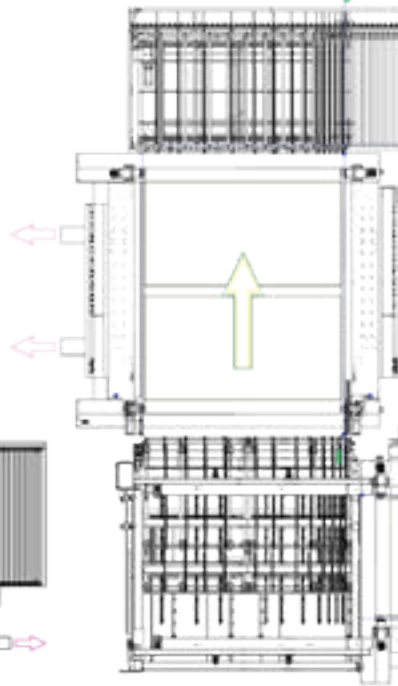
U-förmige ANLAGE
mit kippbaren Tischen



U-förmige ANLAGE
mit
Beschickung
und Ausgabe

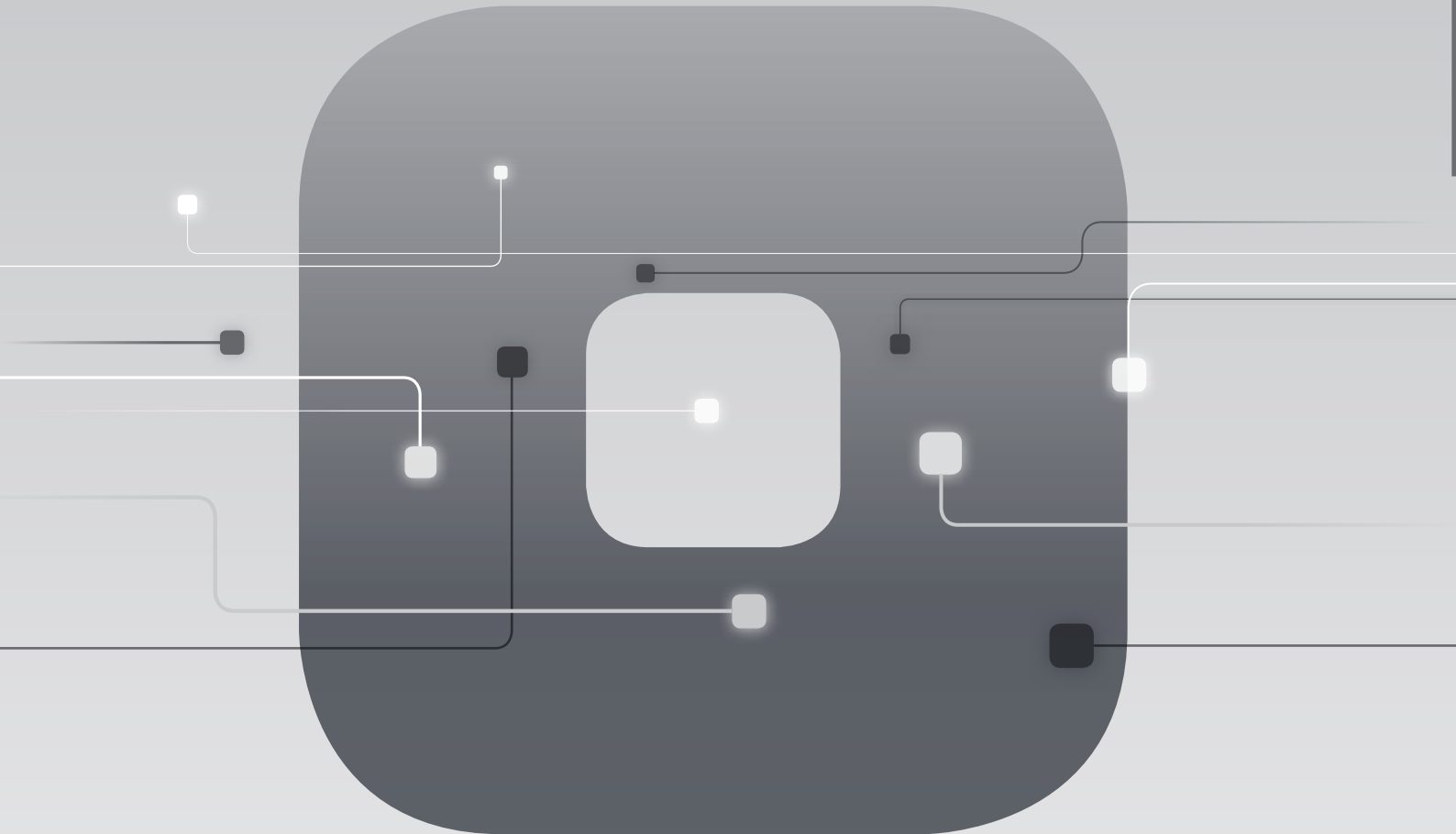


Z-FÖRMIGE Anlage



SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE PROAKTIVITÄT ANALYSE

MADE WITH BIEESSE

VOM NATURSTEIN ZU DEN QUALITÄTSERZEUGNISSEN

Generelli SA, ein Unternehmen aus dem Tessin mit Sitz in Rivera, Schweiz, verwandelt seit über 40 Jahren Naturstein in Qualitätserzeugnisse. Bei Generelli werden die modernen Steinbearbeitungstechniken laufend mit dem handwerklichen Know how des Tessin kombiniert. Mit dieser Mission hat das Schweizer Unternehmen, das 1974 von **Generelli Guido** gegründet, später von **Moreno** geleitet wurde, heute mit **Matteo** die dritte Generation erreicht. Naturstein, Quarzverbundwerkstoffe, Kunststoffe und Keramik sind das tägliche Brot, das durch die Kreativität zu Kunst wird «von der einfachen Fensterbank aus Granit bis zur komplexesten dreidimensionalen Bearbeitung» beginnt Moreno zu erzählen und zeigt wie die Steinplatten zu "Alltagsprodukten" werden, nicht nur Arbeitsplatten für Küchen und Bäder, sondern auch Treppen, Fußböden, Kamine, Schwimmbäder, dazu bestimmt die wohnlichen Bereiche überall auf der Welt zu bereichern und hervorzuheben.

"Dank der Intermac Technologie sind wir in der Lage Gegenstände mit komplexen Formen zu schaffen und die Produktivität und das selbstständige Arbeiten zu erhöhen."

Nichts wird anderen überlassen. Bei Generelli wird jeder einzelne Arbeitsdurchgang werksintern durchgeführt, wodurch maximale Qualität erzielt und gewährleistet wird. «Die heutige Technologie ist integrierender und unersetzlicher Bestandteil in unserem Betrieb: ohne sie wären wir nicht das, was wir heute sind» bestätigt Matteo. Noch besser wenn die Technologie aus Italien kommt, wo laut Moreno die besten Unternehmen ihren Sitz haben. In der Produktion dominieren das Arbeitszentrum **Master 33** und die 5-achsige Wasserstrahlschneidmaschine **Primus** von Intermac, ein Unternehmen, mit dem Generelli seit dem fernen Jahr 1996 zusammenarbeitet. Genau die Primus, eine der letzten Neuzugänge in der Produktion, hat das Unternehmen bereits dazu gebracht Grenzen

zu überschreiten, meint Matteo: «Mit ihr sind wir in der Lage Formen in verschiedenen Größen zu erstellen, wobei wir sehr präzise Schnitte erzielen, und zudem dreidimensionale Einlegearbeiten mit doppelter Krümmung zu realisieren, wodurch Produktivität und selbstständiges Arbeiten erhöht werden». Ausgerüstet mit Werkzeugen der jüngsten Generation, «mit höher entwickelten Eigenschaften als in der Vergangenheit» nimmt diese geballte, auf Präzision und Leistung fokussierte Mechanik die Zukunft bereits vorweg, wo die Technologie, in der Vorstellungswelt von Matteo, «immer mehr in der gesamten Produktionsphase zugegen sein und ihre Stärken dank einer immer größeren Autonomie und Intelligenz in der Planungs- und Programmierungsphase ausspielen wird. All dies aber nur, wenn die Unternehmen, die die Maschinen verwenden, in der Lage sein werden sich gemeinsam mit ihnen weiterzuentwickeln».



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



